

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3568-62—МН 3580-62

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА R_y ОТ 160 ДО 400 кгс/см^2**

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАННЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ**

**СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1963**

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ


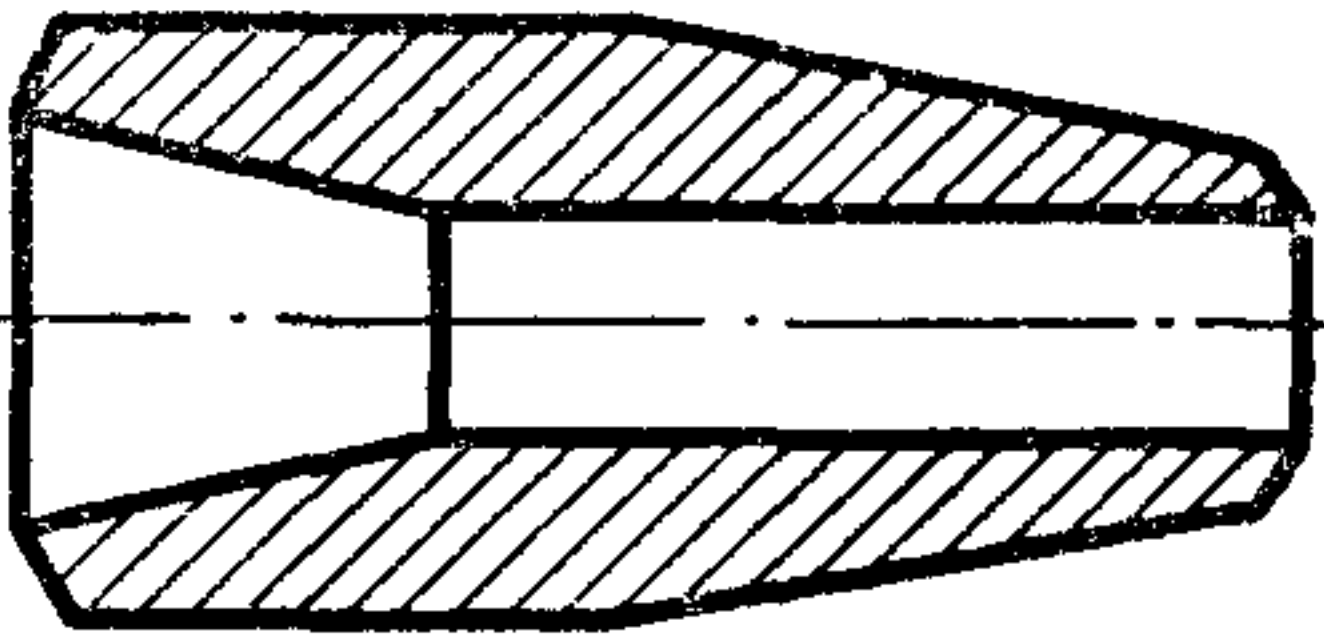
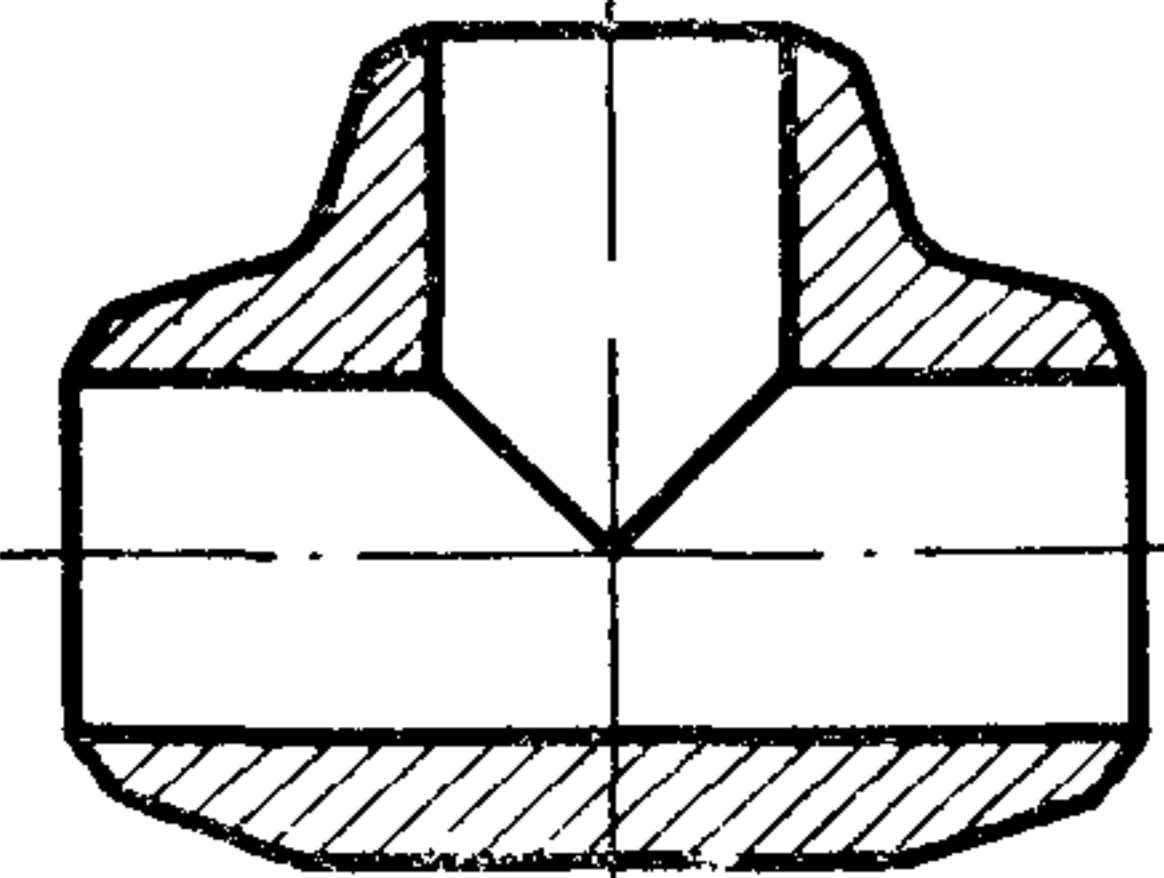
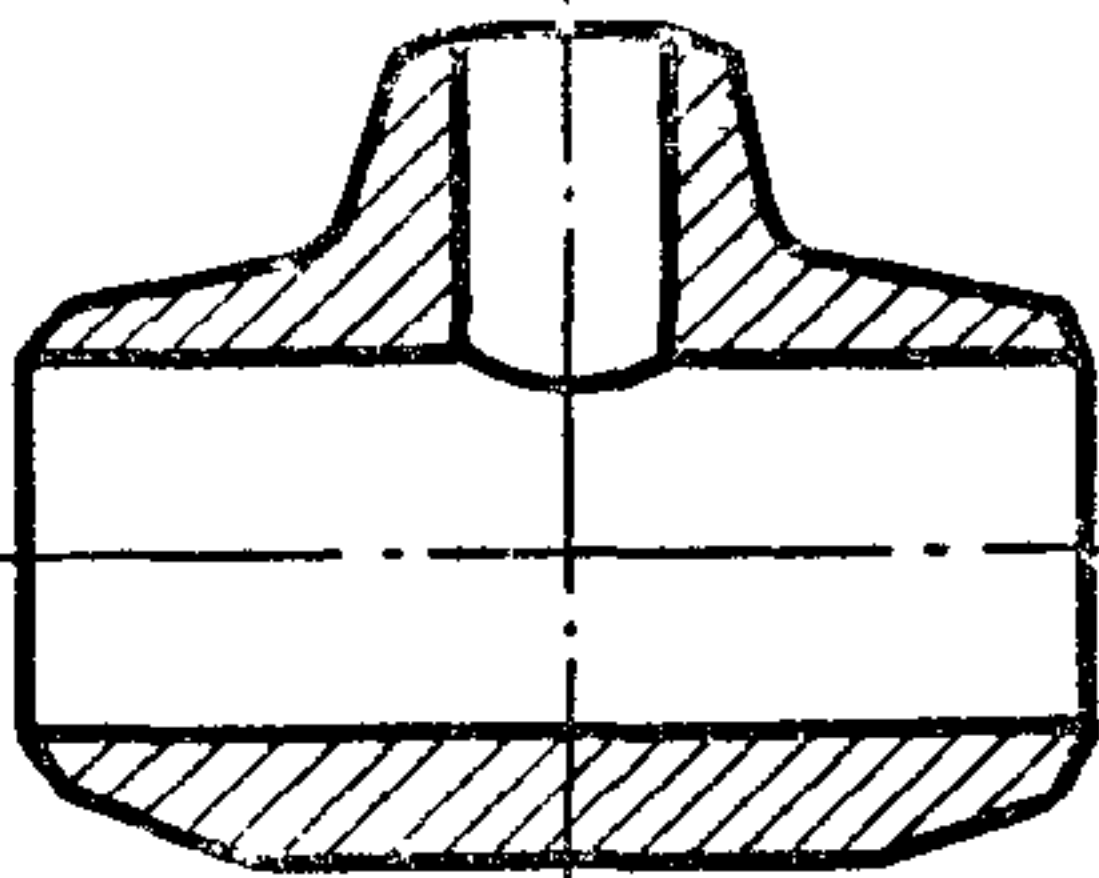
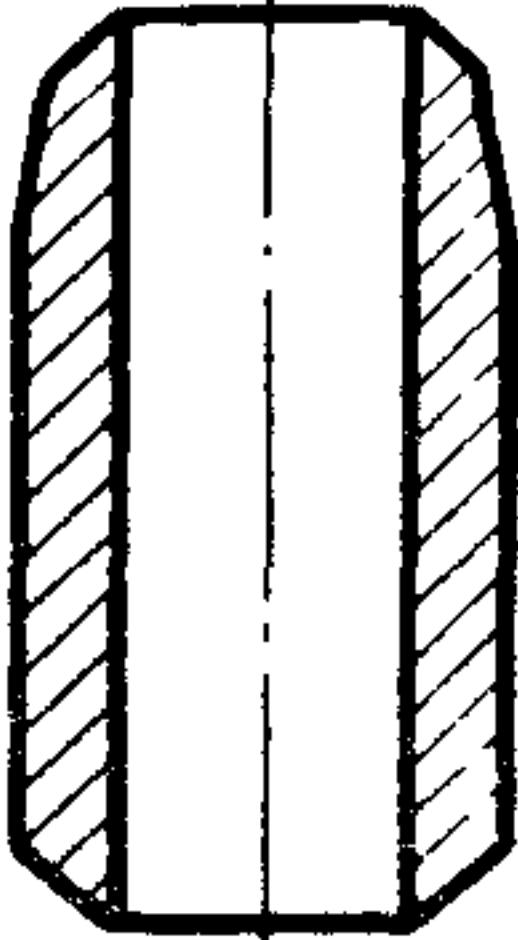
МН 3568-62—МН 3580-62

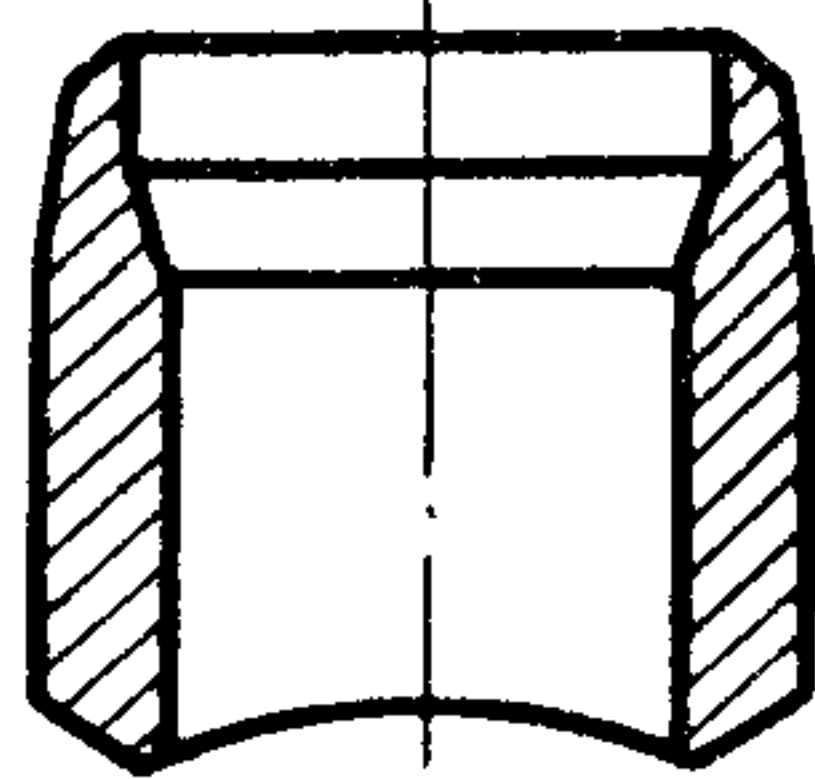
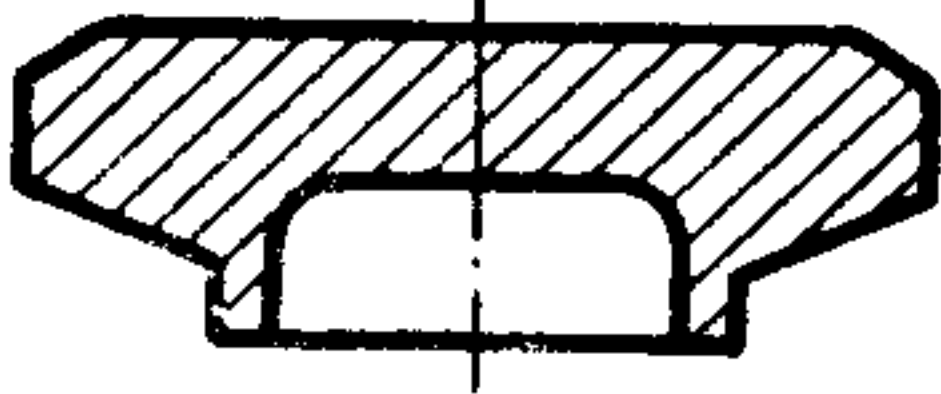
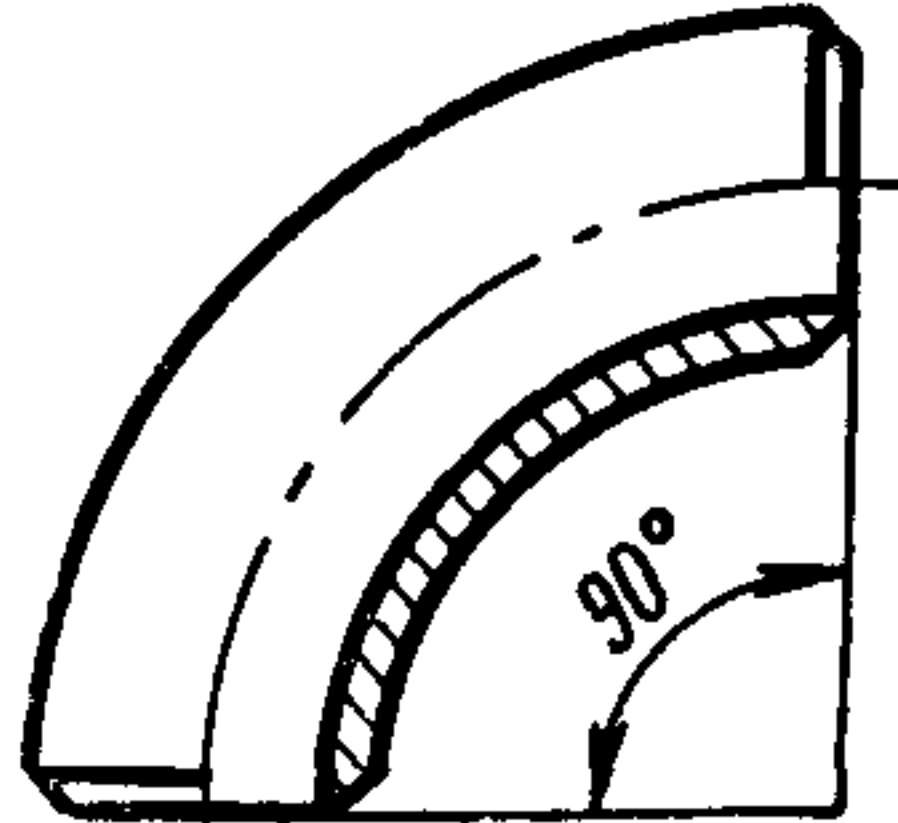
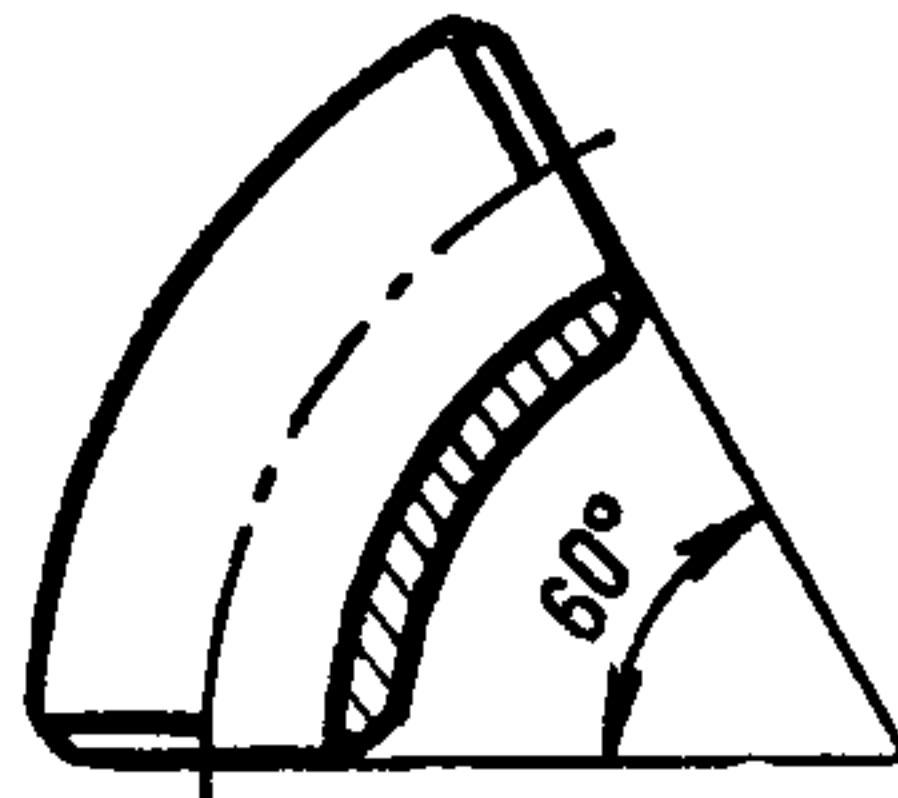
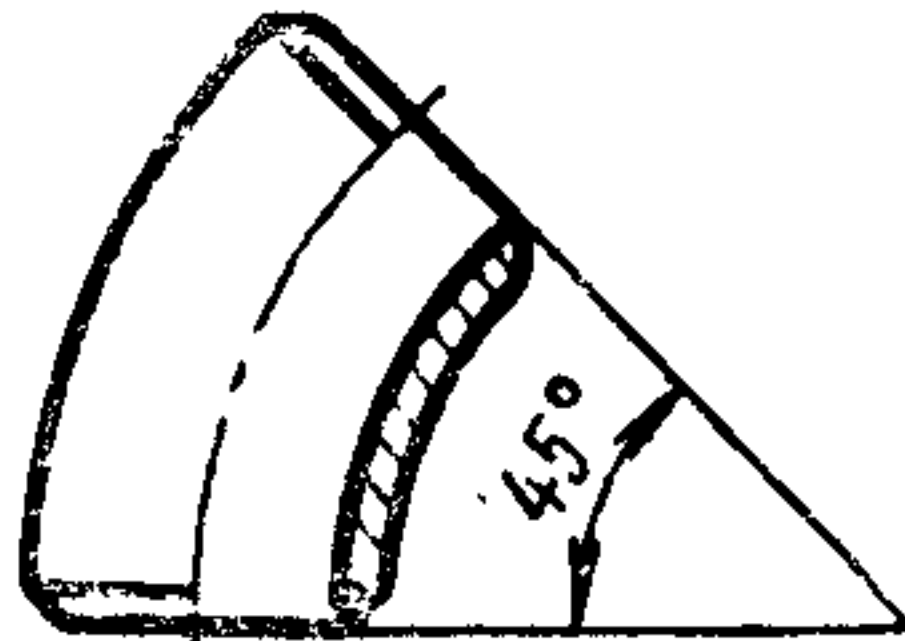
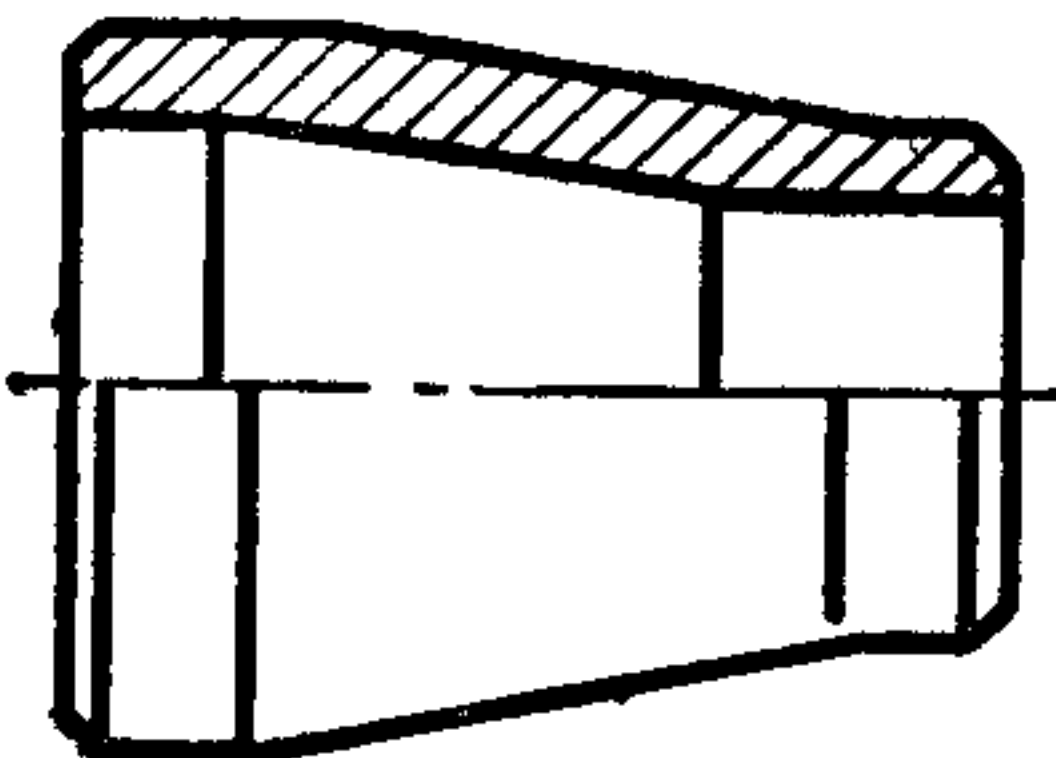
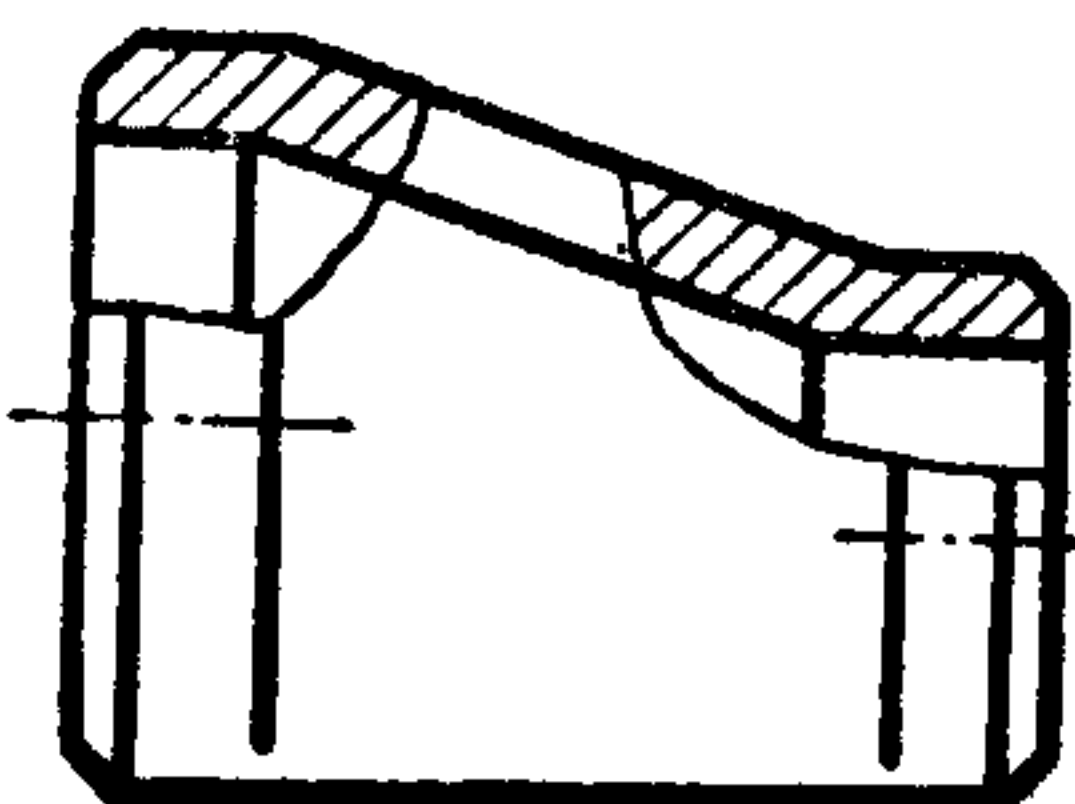
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА R_y ОТ 160 ДО 400 кгс/см^2

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАННЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y до 25 мм		30

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573-62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y свыше 25 мм		32
МН 3574-62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		43
МН 3575-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		46
МН 3576-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		51
МН 3577-62	Отводы крутоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		56
МН 3578-62	Переходы концентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		61
МН 3579-62	Переходы эксцентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		73

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		99

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

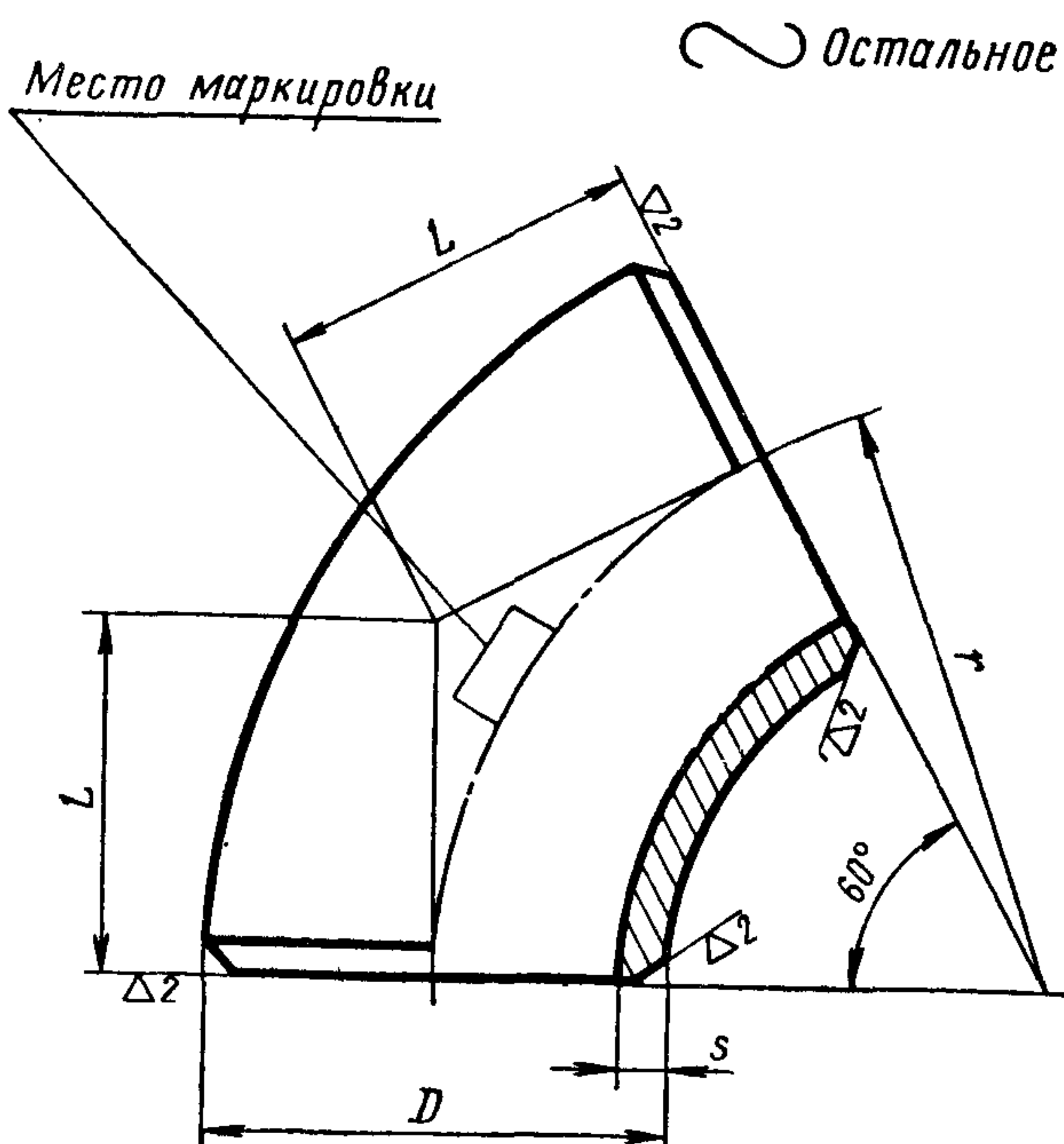
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ 60°
на R_y от 160 до 400 кгс/см²

МН3576-62

Группа Г18



Пример обозначения отвода 60° $D=219$ мм, $s=16$ мм:

Отвод 60° -219×16 МН 3576-62

Разработана
Проектнефтеспецмонтаж

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Размеры в мм

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$			
								Марки сталей												
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			Давления условные $P_y \text{ кгс/см}^2$		
60°-48×4	40	—	48	4	46	80	0,40	—	—	160	—	—	—	—	—	—	48×2,5			
60°-48×6		40		6			0,52	200	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	48×4	
60°-48×6		—		6			0,52	—	—	—	—	—	160	160	—	—	—	—	—	48×5
60°-60×4	50	—	60	4	58	100	0,60	—	—	160	—	—	—	—	—	—	60×3			
60°-60×7		—		7			0,97	160	—	—	160	—	160	160	—	—	—	—	60×4	
60°-60×7		—		7			0,97	—	—	—	—	—	160	—	—	160	—	—	—	60×6
60°-76×5	70	—	76	5	81	140	1,29	—	160	160	—	—	—	—	—	—	76×4			
60°-76×7		60		7			1,75	160	200	—	160	—	—	—	—	—	—	—	76×5	
60°-76×7		—		7			1,75	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×6
60°-76×10	70	—	76	10	81	140	2,40	—	—	—	—	—	160	160	—	—	76×7			
60°-76×10		60					10	2,40	—	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—	76×8
60°-76×10		—					10	2,40	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60°-89×5	80	—	89	5	92	160	1,48	—	—	160	—	—	—	—	—	—	89×4,5			
60°-89×6		—		6			2,22	160	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	89×6	
60°-89×9		—		9			2,98	—	—	—	—	—	—	160	160	—	—	—	89×8	
60°-89×11		—		11			3,55	—	—	—	—	—	—	160	—	—	160	—	89×10	
60°-108×8	100	—	108	8	115	150	3,08	—	160	—	—	—	—	—	—	—	108×6			
60°-108×8	—	80					3,08	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108×8	
60°-114×8	100	—	114	—	—	—	3,30	—	—	160	—	—	—	—	—	—	114×6			

МН 3576—62

Детали трубопроводов. Отводы круглоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$			
								Марки сталей												
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			Давления условные $P_y \text{ кгс/см}^2$		
60°-114×8	100	—	114	8	115	150	3,30	160	—	—	—	—	—	—	—	—	114×7			
60°-114×14				14			5,40	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—	114×8
60°-114×12				—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	160	—	—	160	—
60°-133×10	125	100	133	10	110	190	5,95	—	160	—	—	—	—	—	—	—	114×12			
60°-133×12	—			12			7,11	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	133×7	
60°-133×17	—			17			9,60	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	133×9
60°-168×11	150	125	168	11	130	225	10,0	—	160	160	—	—	—	—	—	—	133×11			
60°-168×14	—			14			12,50	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	133×16	
60°-168×17	150			17			14,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	168×9
60°-194×14	175	150	194	14	153	265	17,30	—	160	160	—	—	—	—	—	—	168×11			
60°-194×16				16			19,25	—	160	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	168×12
60°-194×20				20			23,40	—	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60°-219×16	200	—	219	16	173	300	25,00	—	160	160	—	—	—	160	—	160	168×16			
																	168×18			
																	194×10			
																	194×12			
																	194×14			
																	194×16			
																	194×18			

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3576—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$			
								Марки сталей												
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			Давления условные $P_y \text{ кгс/см}^2$		
60°-219×16	200	175	219	16	173	300	25,00	160	200	—	—	—	—	—	—	219×14				
60°-219×18				18			27,80	200	—	—	160	—	160	—	—	—	219×16			
60°-219×20				20			30,80	250	—	—	—	—	—	160	—	—	219×18			
60°-219×22				22			33,40	—	—	—	—	160	—	—	160	—	219×20			
60°-219×28				28			41,40	—	400	—	—	—	—	—	—	—	219×26			
60°-245×16	225	—	245	16	196	340	31,80	—	160	—	—	—	—	—	245×14					
60°-245×20	20	39,20		200			—	—	—	—	—	—	—	—	245×18					
60°-245×24	24	46,20		250			—	—	—	—	—	—	—	—	245×20					
60°-273×18	250	—	273	18	217	375	43,90	—	160	160	—	—	—	—	—	273×14				
60°-273×22				22			53,00	160	200	—	160	—	—	—	—	—	273×18			
60°-273×26				26			61,40	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	273×20		
				250			—	—	—	—	—	160	—	—	—	160	—	273×23		
60°-273×25				—			—	—	—	—	—	—	—	—	160	—	—	160	—	273×25
60°-273×34	—	225	34	—	—	—	78,00	—	400	—	—	—	—	—	—	273×32				
60°-325×18	300	—	325	18	260	450	63,30	—	160	160	—	—	—	—	—	325×16				
60°-325×24				24			82,90	160	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	325×20
				200			—	—	—	160	—	160	—	—	—	—	—	—	—	325×22
60°-325×30				30			101,20	250	—	—	—	—	160	—	—	—	—	160	—	325×28
60°-325×42				42			134,00	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	325×38
60°-377×20	350	—	377	20	303	525	95,70	—	—	160	—	—	—	—	—	377×18				
60°-377×28				28			131,00	160	—	—	160	—	160	—	—	—	—	—	—	377×25

МН 3576—62

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	
								Марки сталей										
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			Давления условные $P_y \text{ кгс/см}^2$
60°-377×34	350	300	377	34	303	525	156,20	250	—	—	—	160	—	—	160	377×32		
60°-377×47	—			47			207,50	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	377×45
60°-426×24	400	—	426	24	346	600	147,50	—	—	160	—	—	—	—	—	426×20		
60°-426×30				30			181,40	160	—	—	160	—	160	—	—	—	—	426×28
60°-426×36				36			228,00	—	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—

* Для трубопроводов Х5М—У.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 3580—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

Детали трубопроводов. Отводы круглоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3576—62

Редактор *Н. В. Запаленова*
Техн. редактор *А. М. Макарова*
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

Стандартгиз.	Москва.	Сдано в наб. 5/IX 1962 г.	Подп. к печ. 23/I 1963 г.
Формат 60×90 ¹ / ₈ .	6,5 бум. л.	13 п. л.	Тир. 6000. Цена 65 коп.

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739