



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯЕМОСТИ
НОРМАЛЬНЫЕ КОНУСНОСТИ
И УГЛЫ КОНУСОВ**

**ГОСТ 8593—81
(СТ СЭВ 512—77)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Палей (руководитель темы), Л. Б. Свичар

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 июля 1981 г. № 3360

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб 23 07 81 Подп. в печ. 12.10.81 0,25 п л 0,16 уч.-изд. л. Тир 30000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1173

Основные нормы взаимозаменяемости
**НОРМАЛЬНЫЕ КОНУСНОСТИ И УГЛЫ
 КОНУСОВ**

Basic norms of interchangeability.
 Standart rates of taper and cone angles

**ГОСТ
 8593—81
 (СТ СЭВ
 512—77)**
 Взамен
 ГОСТ 8593—57

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 июля 1981 г. № 3360 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

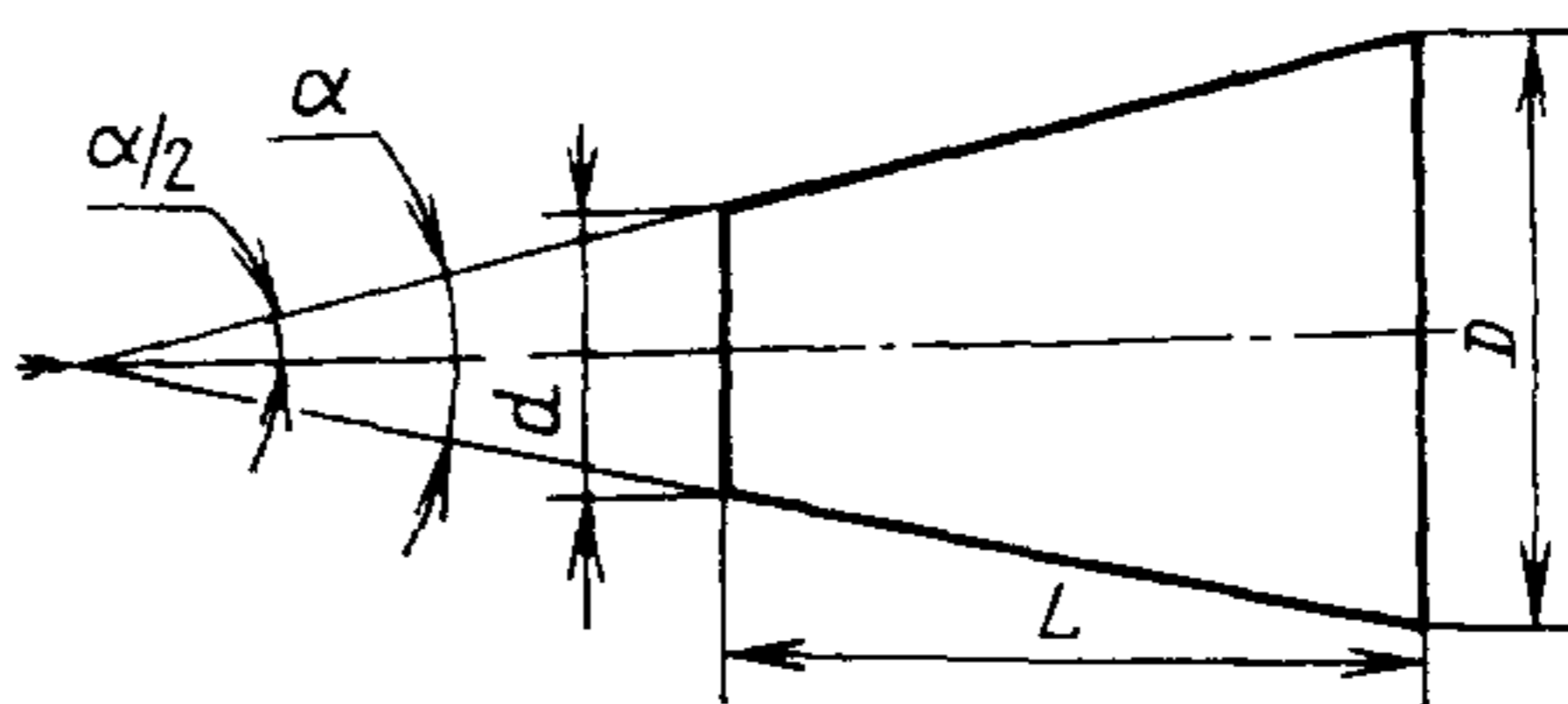
1. Настоящий стандарт распространяется на конусности и углы конусов гладких конических элементов деталей.

Настоящий стандарт не распространяется на конусы и углы конусов специального назначения, регламентированные в стандартах на конкретные изделия.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 512—77.

2. Конусности и углы конусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

При выборе конусностей или углов конусов ряд 1 следует предпочитать ряду 2.



$$C = \frac{D-d}{L} = 2\operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$



Обозначение конуса		Конусность С	Угол конуса α		Угол уклона $\frac{\alpha}{2}$		
ряд 1	ряд 2		угл. ед.	рад.	угл. ед.	рад.	
1:500		1:500	0,002 000 0	6'52,5"	0,002 000 0	3'26,25"	0,001 000 0
1:200		1:200	0,005 000 0	17'11,3"	0,005 000 0	8'35,65"	0,002 500 0
1:100		1:100	0,010 000 0	34'22,6"	0,010 000 0	17'11,3"	0,005 000 0
1:50		1:50	0,020 000 0	1°8'45,2"	0,019 999 6	34'22,6"	0,009 999 8
	1:30	1:30	0,033 333 3	1°54'34,9"	0,033 330 4	57'17,45"	0,016 665 2
1:20		1:20	0,050 000 0	2°51'51,1"	0,049 989 6	1°25'55,55"	0,024 994 8
	1:15	1:15	0,066 666 7	3°49'5,9"	0,066 642 0	1°54'32,95"	0,033 321 0
	1:12	1:12	0,083 333 3	4°46'18,8"	0,083 285 2	2°23'9,4"	0,041 642 6
1:10		1:10	0,100 000 0	5°43'29,3"	0,099 916 8	2°51'44,65"	0,049 958 4
	1:8	1:8	0,125 000 0	7°9'9,6"	0,124 837 6	3°34'34,8"	0,062 418 8
	1:7	1:7	0,142 857 1	8°10'16,4"	0,142 614 8	4°5'8,2"	0,071 307 4
	1:6	1:6	0,166 666 7	9°31'38,2"	0,166 282 4	4°45'49,1"	0,083 141 2
1:5		1:5	0,200 000 0	11°25'16,3"	0,199 337 4	5°42'38,15"	0,099 668 7
	1:4	1:4	0,250 000 0	14°15'0,1"	0,248 710 0	7°7'30,05"	0,124 355 0
1:3		1:3	0,333 333 3	18°55'28,7"	0,330 297 2	9°27'44,35"	0,165 148 6
30°		1:1,866 025	0,535 898 5	30°	0,523 598 8	15°	0,261 799 4
45°		1:1,207 107	0,828 426 9	45°	0,785 398 2	22°30'	0,392 699 1
60°		1:0,866 025	1,154 701 0	60°	1,047 197 6	30°	0,523 598 8
	75°	1:0,651 613	1,534 653 2	75°	1,308 997 0	37°30'	0,654 498 5
90°		1:0,500 000	2,000 000 0	90°	1,570 796 4	45°	0,785 398 2
120°		1:0,288 675	3,464 103 2	120°	2,094 395 2	60°	1,047 197 6

Примечание. Значения конусности или угла конуса, указанные в графе «Обозначение конуса», приняты за исходные при расчете других значений, приведенных в таблице.