

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide
assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13113—83**

(СТ СЭВ 3324—81)

**Взамен
ГОСТ 13113—75**

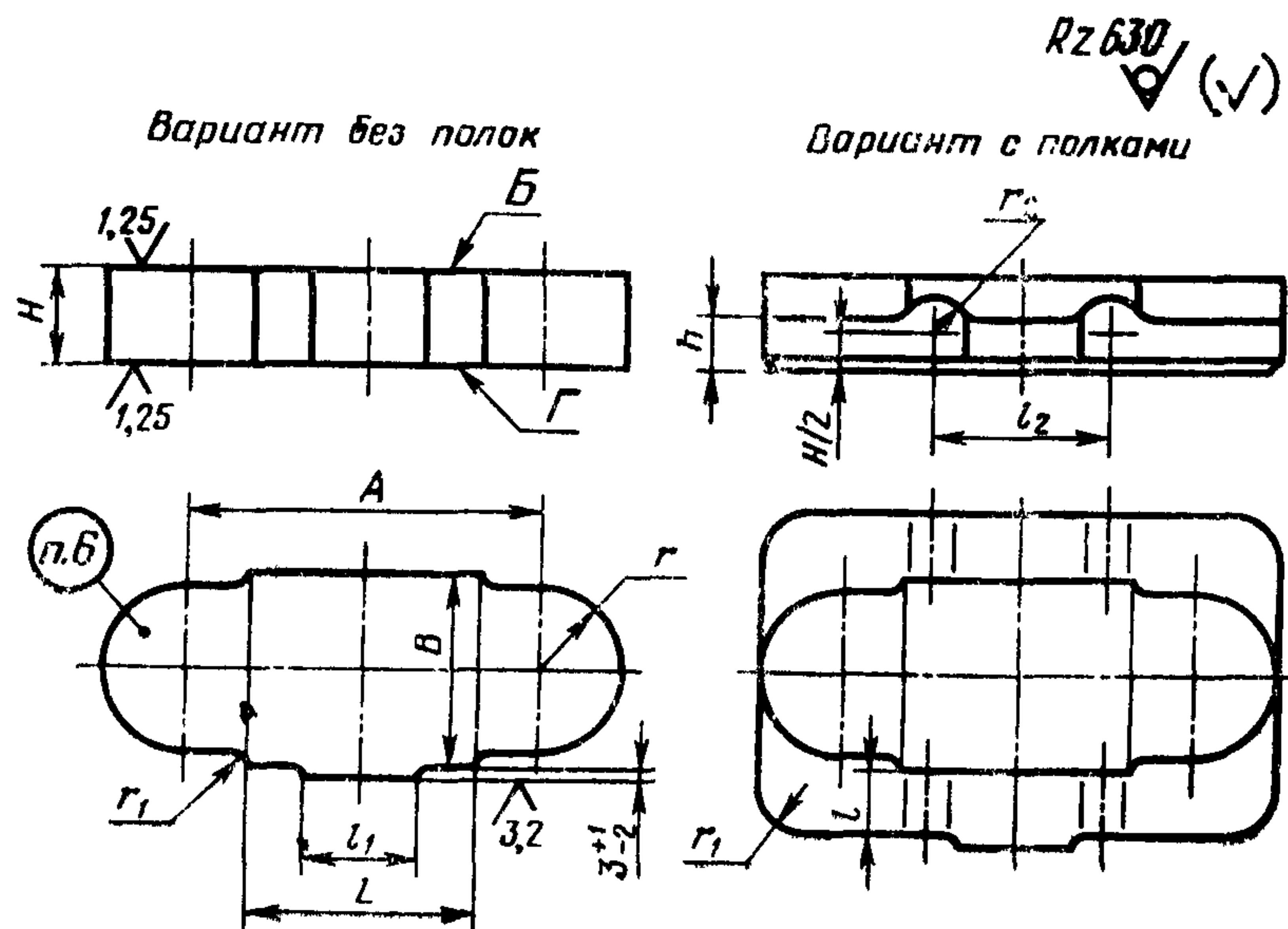
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50		22	8		1,40	
1022-4642				32	20	150	20							2,65
1022-4643				40		140	—							3,68
1022-4644				25	—	150	—							4,32
1022-4645		80	63	25	—	140	—	71		28			2,19	
1022-4646				150	—								2,30	
1022-4647				140	—								4,16	
1022-4648				32	20	150	20						4,17	
1022-4649		100	63	36		150							4,52	
1022-4651				40										4,87
1022-4652				28										3,31
1022-4653				36	20	170	20							5,50
1022-4654		125	63	45				90					6,10	
1022-4655				28	—		—							3,80
1022-4656				36	20	200	20				36			6,23
1022-4657				45										7,41
1022-4658		80	80	28	—	150	—	71					3,31	
1022-4659				36	25		20							6,20
1022-4661				45										7,25

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4662				28	—	160	—						3,64
1022-4663		100				170							3,67
1022-4664				36		160							6,75
1022-4665						170							6,78
1022-4666				45						36	10		7,93
1022-4667				32		190			—			—	6,80
1022-4668						200							7,04
1022-4669		125		36									7,61
1022-4671			80	40		190	20						8,00
1022-4672				40		200							8,21
1022-4673				45									8,95
1022-4674				32									8,94
1022-4675		160		40		250						18	10,84
1022-4676				45					160			22	11,99
1022-4677				50									13,03
1022-4678				32					—			—	10,96
1022-4679		200		40		300		90				18	13,19
1022-4681				45					160			22	14,53
1022-4682				50									15,72
1022-4683				32	25								9,33
1022-4684		100		40		200						—	10,85
1022-4685				45					—			—	11,78
1022-4686				50									12,74
1022-4687				32									9,98
1022-4688		125		40		220				45	16	18	12,20
1022-4689			100	45			25		140			22	13,40
1022-4691				50									14,50
1022-4692				36					—			—	11,88
1022-4693		160		45		250						22	14,70
1022-4694				50									15,90
1022-4695				36					160			16	14,03
1022-4696		200		45		300						22	16,61
1022-4697				50									17,93
1022-4698				36								16	15,47
1022-4699		250		45		340			200			22	18,32
1022-4701				50									19,82
1022-4702		125	125	36		220			—			—	12,47

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705				36								16	14,30
1022-4706		160		45		250						22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708				40		280			160			18	16,90
1022-4709						300							17,80
1022-4711		200	125	50		280						22	20,20
1022-4712						300							21,10
1022-4713				56	25					45	16	25	23,20
1022-4714				40								18	18,93
1022-4715		250		50		340			200			22	22,92
1022-4716				56								25	25,14
1022-4717				40								18	22,58
1022-4718		320		50		420			240			22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721				40			25	90				18	17,58
1022-4722		160		50		250						22	21,12
1022-4723				56								25	23,07
1022-4724				40		280			160			18	20,29
1022-4725						300							21,20
1022-4726		200		50		280						22	24,37
1022-4727						300							25,20
1022-4728			160	56								25	27,70
1022-4729				45								22	29,83
1022-4731		250		56		360			200			25	35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733				45								22	34,96
1022-4734		320		56		440			240			25	42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736				45	32					56	25	22	40,72
1022-4737		400		56		530			320			25	49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739				45								22	32,00
1022-4741				56									38,81
1022-4742		200	200	63		320			160			25	40,66

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	k	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743				45								22	35,20
1022-4744		250		56		360	25		200			25	42,73
1022-4745				63						56	25		45,10
1022-4746				50								22	48,06
1022-4747		320		56		440			240			25	52,09
1022-4748				63									55,25
1022-4749			200	50								22	56,40
1022-4751		400		56		530			320			25	63,08
1022-4752				63									67,35
1022-4753				71								32	74,58
1022-4754		500		56		630	32		400			25	72,81
1022-4755				71								32	86,53
1022-4756				50								22	50,72
1022-4757		250		56		380			180			25	57,36
1022-4758				63									59,96
1022-4759				71								32	66,12
1022-4761				50	32			100				22	57,28
1022-4762		320		56		440			240			25	66,72
1022-4763				63									68,09
1022-4764				71						65	40	32	75,20
1022-4765				56								25	75,48
1022-4766		400	250	63		530			320				84,68
1022-4767				71								32	90,80
1022-4768				80									99,58
1022-4769		500		63		630			400			25	98,11
1022-4771				80			40					32	116,18
1022-4772		630		63		750			500			25	114,51
1022-4773				80								32	136,54
1022-4774				56								25	78,00
1022-4775				63									88,26
1022-4776		320	320	71		440			240				93,42
1022-4777				80								32	102,23

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4778		400		80		530			320				32	145,34
1022-4779	90			40									40	
1022-4781		500	320	80	40	650	40	100	400	85	50		32	164,78
1022-4782	90			40									40	
1022-4783		630		80		800			500				32	195,57
1022-4784	90			40									40	

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм; $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

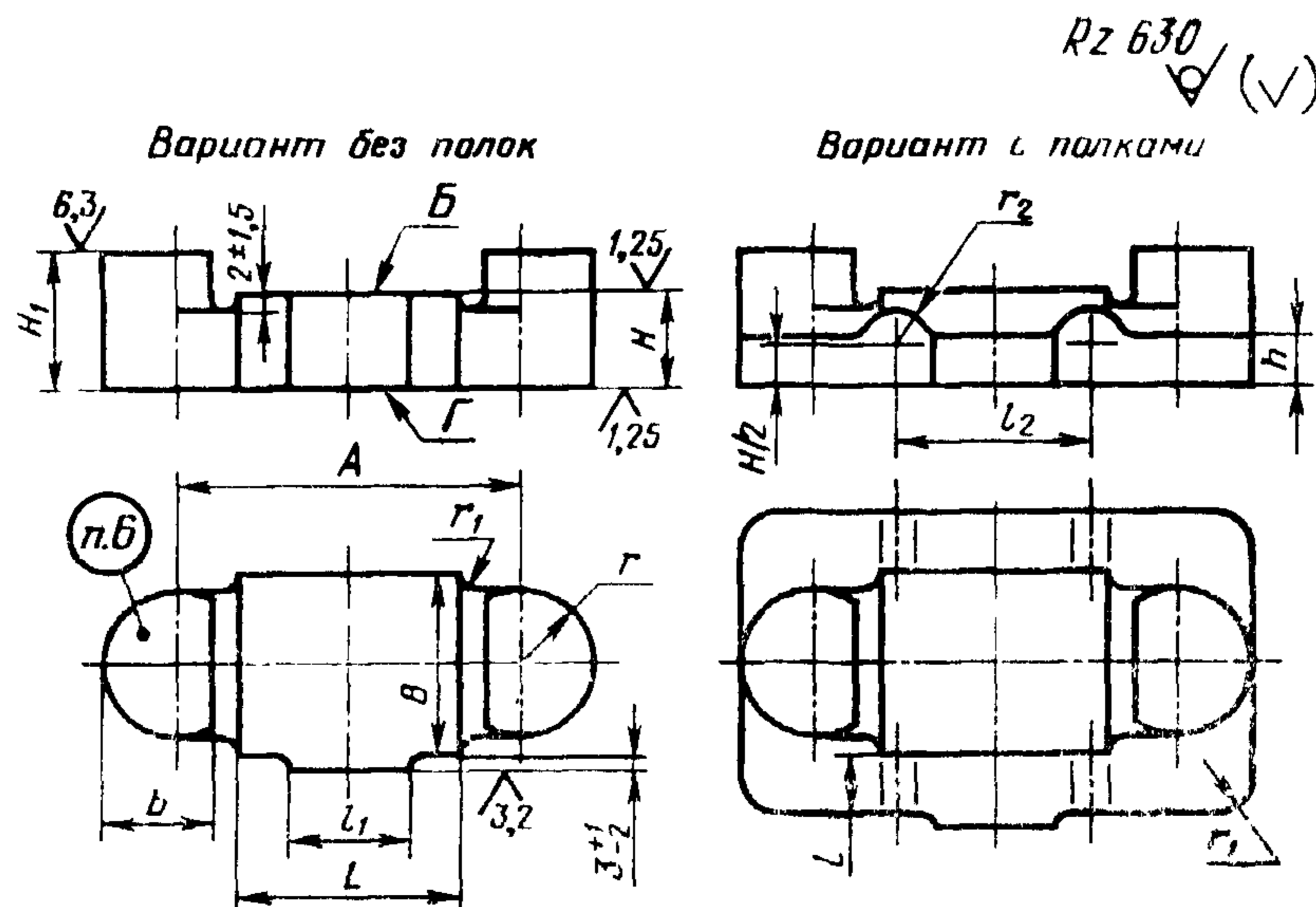
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		Б	В												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50		22	8		1,96
1022-4792		80		32			150	56		71		28			4,34
1022-4793						20									5,50
1022-4794		100	63				170			90	—		10	—	7,10
1022-4795		125		36	63		200		20			36			7,82
1022-4796		80					150	65		71					7,80
1022-4797		100					170								8,37
1022-4798		125	80				200								9,23
1022-4799		160					250				160			22	15,21
1022-4801		200					300								17,27
1022-4802		100					200				—			—	15,02
1022-4803		125					220				140				15,88
1022-4804		160	100	45	80		250				160				17,17
1022-4805		200					300								19,83
1022-4806		250				25	340	80			200	45	16		21,56
1022-4807		125					220			90	140			22	18,40
1022-4808		160					250				160				19,85
1022-4809		200	125				300				160				25,23
1022-4811		250					340				200				27,52
1022-4812		320		50			420		25		240				32,31
1022-4813		160					250				160				26,56
1022-4814		200					300								29,01
1022-4815		250	160				360				200				42,26
1022-4816		320			100		440				240				48,58
1022-4817		400					530	100			320	56	25		55,47
1022-4818		200					320				160				45,08
1022-4819		250					360				200				49,00
1022-4821		320	200	56			440				240				58,36
1022-4822		400				32	530				320			25	71,18
1022-4823		500					630		32	100	400				80,91
1022-4824		250					380				180				65,46
1022-4825		320					440	115			240	65	40		74,82
1022-4826		400	250				530				320				93,70
1022-4827		500		63	110		630		40		400				137,13

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	k	A	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115	40	100	500	65	40	25	123,53
1022-4829		320	320				440				240				97,28
1022-4831		400		560	320	160,06									
1022-4832		500		650	400	85	50	32	179,50						
1022-4833		630	800	80	125	40	145	500	210,29						

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.